



中华人民共和国国家标准

GB/T 40911.2—2021

塑料制品 聚甲基丙烯酸甲酯板材 类型、尺寸和特性 第2部分：挤出板材

Plastics—Poly(methyl methacrylate) sheets—Types, dimensions and
characteristics—Part 2: Extruded sheets

(ISO 7823-2:2003, MOD)

2021-11-26 发布

2022-06-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 40911《塑料制品 聚甲基丙烯酸甲酯板材 类型、尺寸和特性》的第 2 部分。GB/T 40911 已经发布了以下部分：

- 第 2 部分：挤出板材；
- 第 3 部分：连续浇铸板材。

本文件使用重新起草法修改采用 ISO 7823-2:2003《塑料制品 聚甲基丙烯酸甲酯板材 类型、尺寸和特性 第 2 部分：挤出板材》。

本文件与 ISO 7823-2:2003 相比在结构上有较多调整，附录 A 中列出了本文件与 ISO 7823-2:2003 的章条编号对照一览表。

本文件与 ISO 7823-2:2003 相比存在技术性差异，这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(|)进行了标示，附录 B 中给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

本文件还做了下列编辑性修改：

- 将 4.3.3 对角线差的表达方式由描述调整为表格，后续表编号依次修改；
- 调整了状态调节要求在文件中的位置；
- 调整了附加性能在文件中的位置；
- 删除了 3.1 中的“注 2”。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本文件起草单位：轻工业塑料加工应用研究所、万华化学集团股份有限公司、镇江奇美化工有限公司、山西宇皓新型光学材料有限公司、安徽扬帆充气游乐设备制造有限公司、北京工商大学。

本文件主要起草人：李田华、杨莉、陶红辉、王冬明、张来胜、宋志伟、姜传明、江雄阳、王蕾、沈传熙、白宇。